

●感謝您購買我們的產品，在此向您至上萬分謝意。本產品具有數位液晶表示，配線簡易，操作簡易明瞭，使用便利。
使用之前，請您務必詳讀並了解下列的注意事項，並且正確安裝、操作。

⚠ 注意事項

- 安裝本產品，請務必參照使用手冊安裝說明，避免安裝錯誤造成損壞，一概由消費者自行負責。
- 取用時請勿拉扯配線，防止有脫落或接觸不良的情形發生。配線請勿施以外力破壞或修改。
- 請勿自行拆解或改裝使用手冊沒有說明的部份，以免導致本產品受損。
- 內部檢查或維修，應由本公司或各地經銷商，指定合格服務人員負責。



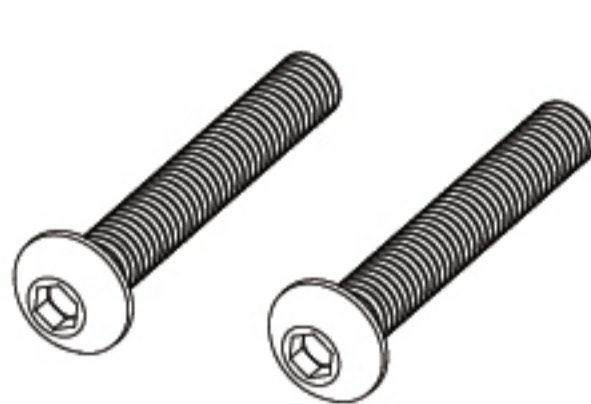

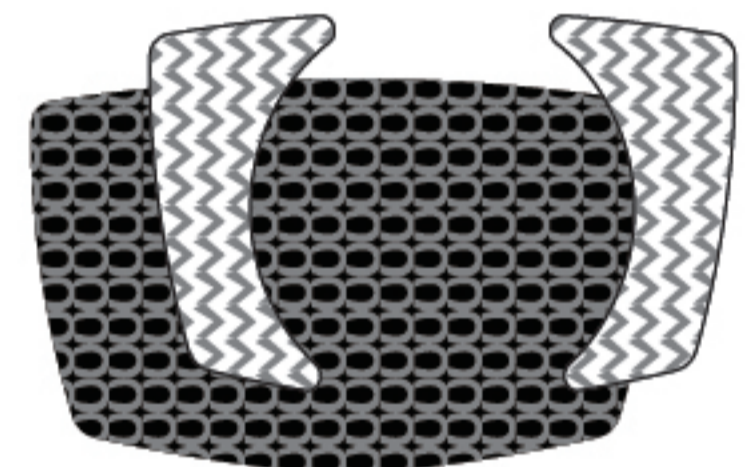

◎符號說明：

- 註 表示某些程序步驟，由此註解中更容易了解。
- ⚠ 表示某些程序必須注意，以避免影響安裝品質。
- 警告! 表示某些程序必須遵守，以避免傷及本人、他人或車輛。
- 注意! 表示某些程序必須遵守，以避免傷及車輛。



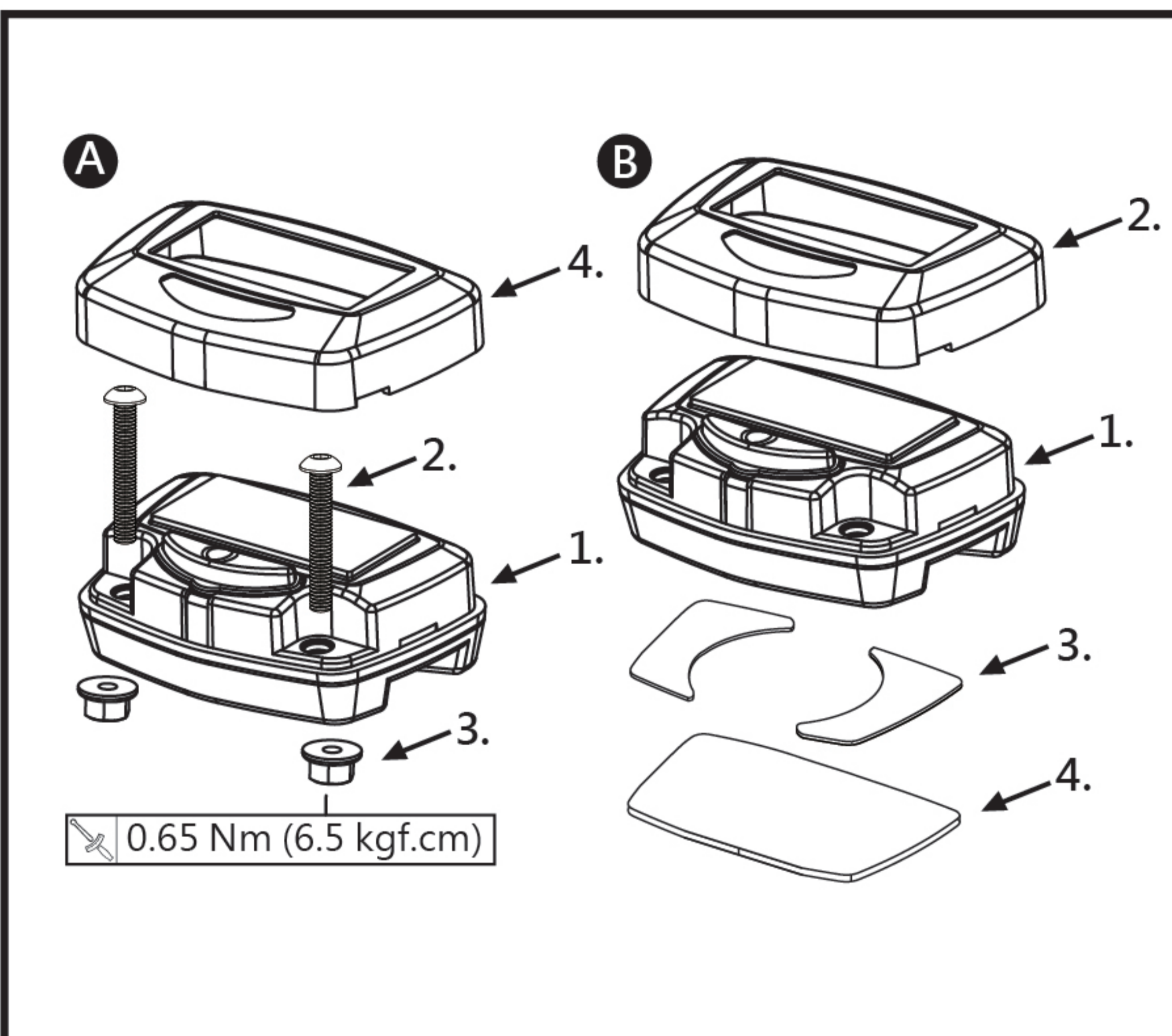
按壓一次 按壓三秒 閃爍顯示

1 配件

<p>1 碼表本體 X1</p> 	<p>2 裝飾蓋 X1</p> 	<p>3 M3XL20 螺絲 X2</p> 	<p>4 M3XP0.5 螺母 X2</p> 
<p>5 黏扣帶 X1</p> 	<p>6 電池 X1</p> 		

註 請確認上列配件是否齊全，如果您發現配件不齊全，請盡快與經銷商取得聯繫。

2-1 安裝說明



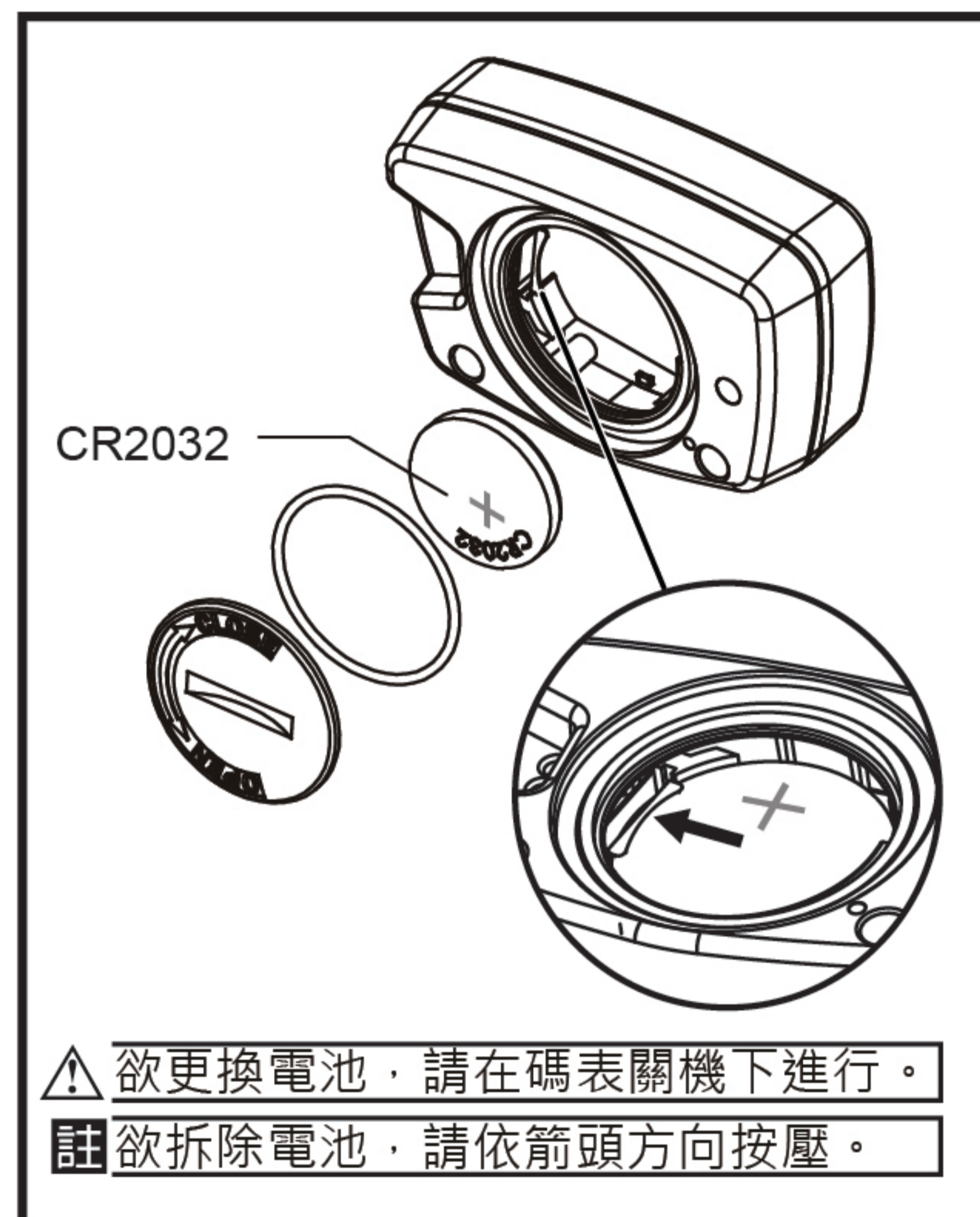
安裝時，請依下列順序進行

- A**
1. 碼表本體(配件1)
 2. M3XL20 螺絲(配件3)
 3. M3XP0.5 螺母(配件4)
 4. 裝飾蓋(配件2)
- B**
1. 碼表本體(配件1)
 2. 裝飾蓋(配件2)
 3. 黏扣帶-公(配件5)
 4. 黏扣帶-母(配件5)

⚠ 拆卸裝飾蓋時，請使用適當工具從碼表側邊凹槽(圖示)將裝飾蓋打開，切勿直接垂直拔開，避免裝飾蓋損壞。

註 可自行選用A或B的安裝方式。

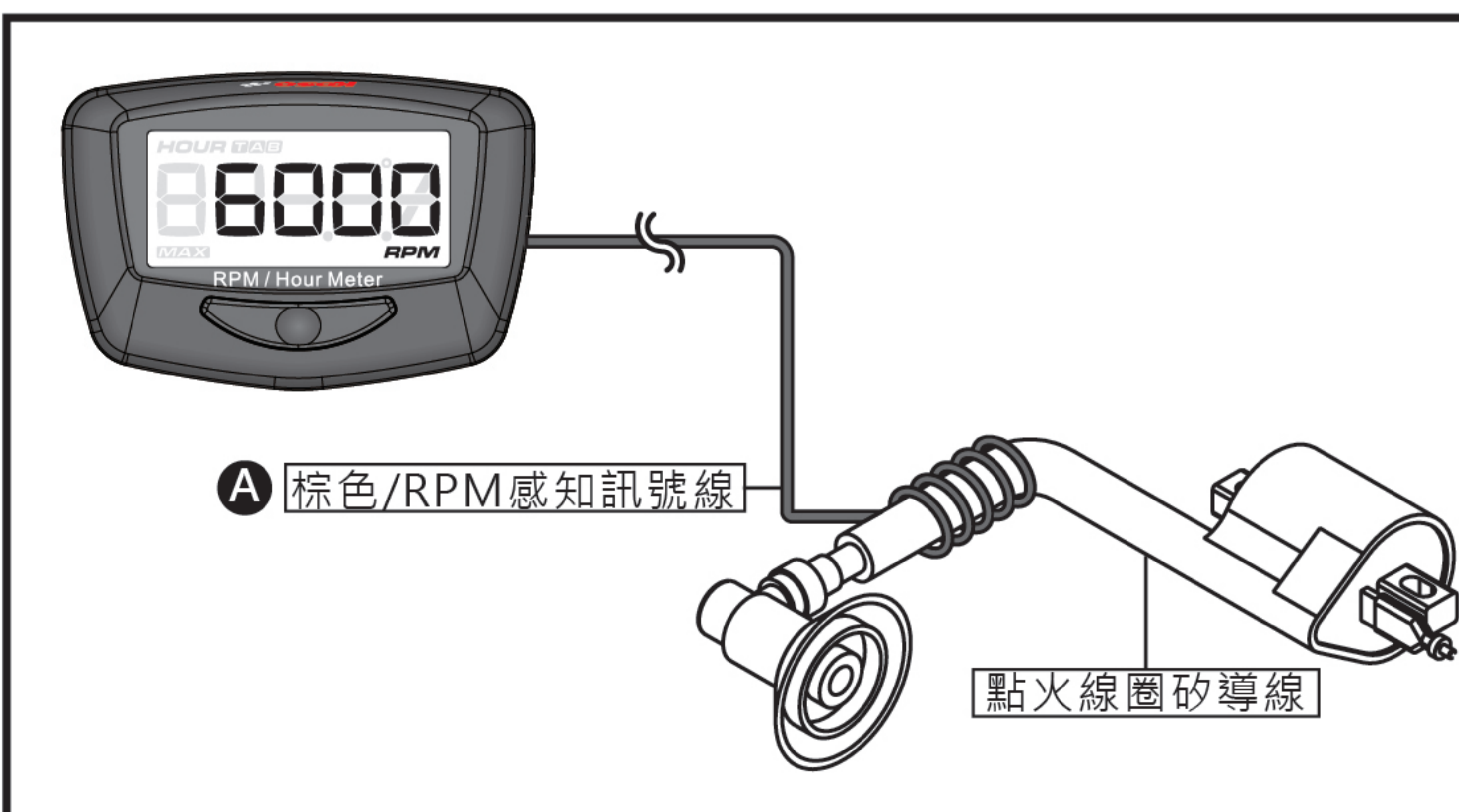
2-2 電池安裝說明



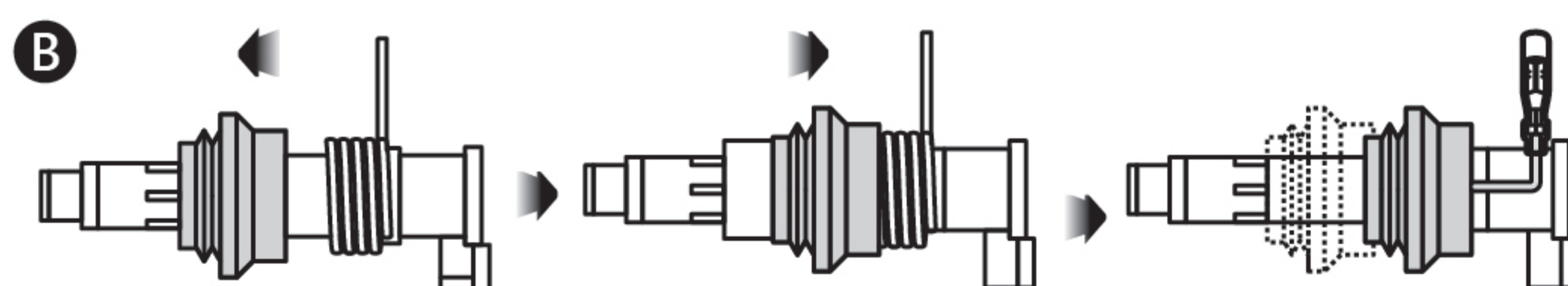
⚠ 欲更換電池，請在碼表關機下進行。

註 欲拆除電池，請依箭頭方向按壓。

2-3 配線安裝說明

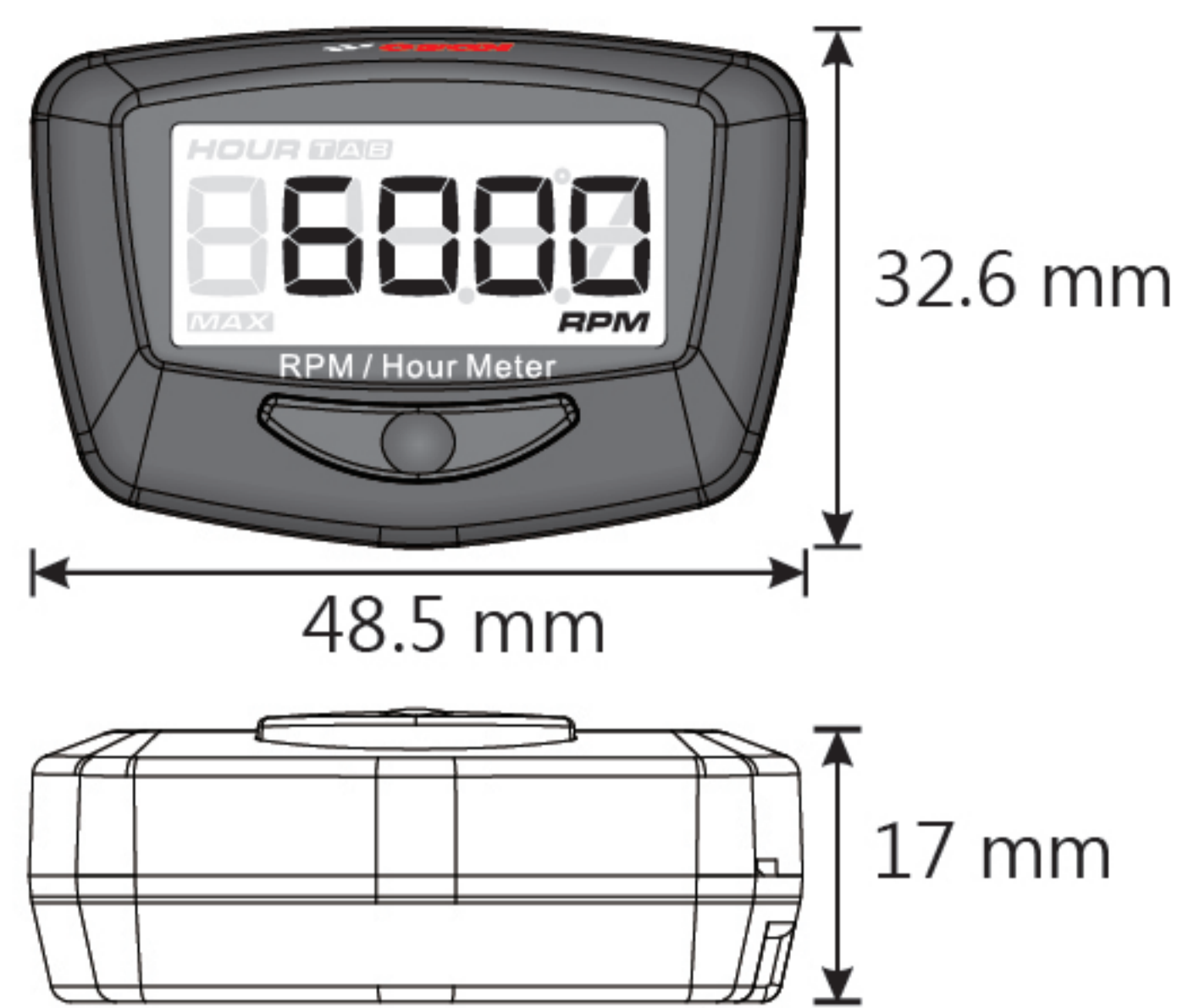


註 遇特殊點火線圈時，RPM感應線安裝可選用B的安裝方式。



遇特殊點火線圈時，使用RPM感應線與點火線圈纏繞、捆綁在一起(至少五圈以上)。於多缸車種時，請以第一缸點火線圈為主。遇感應不良或干擾等狀況，請選擇其他的安裝方法。RPM感應線安裝錯誤，將會導致碼表毀損。

3 功能說明



- 數位轉速表 顯示範圍：0~20,000 RPM
顯示單位：100 RPM
- 轉速表顯示間隔 <0.5秒
- 最高轉速記錄(Max) 顯示範圍：0~20,000 RPM
- 行程、活塞數設定 設定範圍：0.5、1、1.5、2
- 總引擎運轉時間 顯示範圍：0.0~999.9 / 1,000~99,999小時
顯示單位：0.1 / 1 小時
- 引擎運轉時間A/B 顯示範圍：0.0~999.9小時
顯示單位：0.1小時
- 內建電池形式 CR2032
- 電池耗電量 連續使用約350小時
- 本體使用溫度範圍 -10~60°C
- 防水等級 JIS D 0203
- 本體尺寸 W48.5 X L32.6 X H17 mm
- 本體重量 約 28.5 克

註 設計和規格有所變更，恕不另行通知。

4 畫面切換功能說明

- 關機畫面，按壓按鍵一次，進入轉速畫面。
- 轉速畫面，按壓按鍵一次，進入最高轉速記錄畫面。
- 最高轉速記錄畫面，按壓按鍵一次，進入總引擎運轉時間畫面。
- 按壓按鍵X3秒，清除最高紀錄。
- 總引擎運轉時間畫面，按壓按鍵一次，進入引擎運轉時間A畫面。

註 當引擎運轉後，時間累計Hour符號會以0.5秒間隔閃爍

- 引擎運轉時間A畫面，按壓按鍵一次，進入引擎運轉時間B畫面。
- 按壓按鍵X3秒，清除引擎運轉時間A記錄。
- 引擎運轉時間B畫面，按壓按鍵一次，回到轉速畫面。
- 按壓按鍵X3秒，清除引擎運轉時間B記錄。
- 轉速畫面。

註 如逾30秒未按壓按鍵或無轉速訊號輸入，將自動關機。

5 引擎點火角度操作設定

- 轉速畫面，按壓按鍵X3秒，進入引擎點火角度設定畫面。
- 例：引擎為四行程四汽缸(4C-4P)，查核對照表其設定值為2。
- 按壓按鍵，選擇欲設定數值。
- 圖例：碼表出廠點火角度設定值為1(4C-2P)

註 引擎點火角度種類：0.5,1,1.5,2。

△ 此時設定值呈閃爍狀態。

設定值	引擎行程、汽缸數	點火角度與次數
0.5	4C-1P	引擎每運轉720°產生1個點火信號
1	2C-1P 4C-2P	引擎每運轉360°產生1個點火信號
1.5	4C-3P	引擎每運轉720°產生3個點火信號
2	2C-2P 4C-4P	引擎每運轉360°產生2個點火信號

▲ 注意！部份四行程單缸引擎為360度點火一次，設定方式與二行程單缸引擎相同。

- 圖例：引擎點火角度設定值由1設定為2(4C-4P)。
- 按壓按鍵X3秒，回到轉速畫面。
- 轉速畫面。

6 故障排除基本事項

操作或功能有故障的時候，請先檢查下列項目。如果仍無法正常操作的話，請再與經銷商或本公司聯絡。

症狀	原因/檢查
碼表沒有顯示。	<ul style="list-style-type: none"> ● 可能是RPM感知訊號線沒有接好。 →請檢查RPM感知訊號線有無脫落。 ● 可能是電池電力不足。 →請更換電池。

※ 以上的檢查，如都沒有辦法解決的話，可能真的故障了，請與經銷商或本公司聯絡。